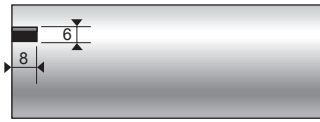




1- Préparation de l'axe



min. 37mm



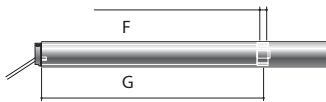
- Couper le tube à la longueur désirée.
- Ébavurer le tube.
- Pratiquer la découpe d'un ergot sur les tubes lisses conf. au dessin.
- Fixer un embout à l'autre extrémité du tube par 3 rivets pop acier ou 3 vis parker disposés à 120°.

2- Préparation du moteur tubulaire



- (1) Positionner la couronne sur la tête du moteur en la calant sur son ergot.
- (2) Cliper la roue sur l'axe de sortie du moteur.

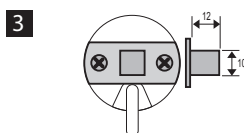
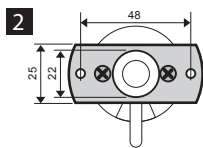
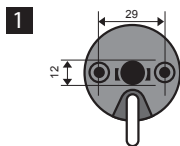
3- Assemblage de l'axe motorisé



F	Zone de rivetage ou de vissage
G	Distance à repérer

- Repérer la distance de rivetage de la roue.
- Glisser le moteur tubulaire dans le tube.
- Pour les tubes lisses, positionner l'ergot du tube sur la couronne du moteur.
- Fixer le moteur au tube, à l'endroit désigné, par 3 rivets pop acier ou des vis parker disposés à 120°.

4- Possibilités de fixation



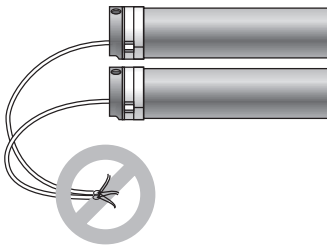
- (1) Côté moteur sans accessoires.
- (2) Plaque de montage latérale (art.147 337) avec entraxe \varnothing 48 mm.
- (3) Avec support quatre-pans vissable (art. 147 333). Il est possible d'utiliser le support art. 137 029 avec cet article.

**5- Installation de l'axe**

- Disposer le support moteur du côté de l'alimentation électrique.
- Fixer les supports sans les bloquer.

6- Mise en place de l'axe

- Fixer la tête du moteur sur son support.
- Engager l'embout de l'axe dans le support embout.
- Placer les rivets ou les vis nécessaires.
- Bloquer les supports.
- Vérifier l'horizontalité de l'axe.

7- Configurations interdites

- a) Ne pas brancher deux ou plusieurs moteurs sur le même inverseur : Dans une telle installation, les moteurs n'ont jamais un temps de fonctionnement exactement identique. Le moteur qui parvient le premier en fin de course est alors alimenté en sens contraire par l'intermédiaire des interrupteurs de fin de course des autres moteurs. Il se produit un déplaisant phénomène de battement montée/descente des stores, qui s'accompagnera de surtensions internes préjudiciables aux composants du moteur. Ces deux cas sont susceptibles de provoquer une alimentation simultanée des 2 sens de rotation du moteur, préjudiciable à son fonctionnement. Prévoir un contact individuel pour chaque moteur et direction au cas où plusieurs moteurs seraient alimentés simultanément (séparation électrique des moteurs).

- b) Inverseurs : Ne pas brancher plusieurs inverseurs sur le même moteur.

8- Réglage des fins de course

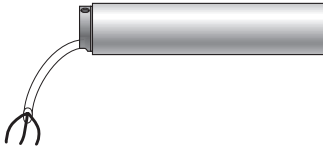
Dans le cas où le branchement électrique n'a pas été effectué, utiliser les câbles de réglage SOMFY réf. 28 999.

- a) Verrouiller l'inverseur sur la position DESCENTE. Le moteur tourne environ trois fois. Le moteur continuera à tourner si la molette de fin de course est vissée dans le sens «+». Arrêter de visser dès que le niveau désiré est atteint. Visser la molette dans le sens «-» si le moteur tourne trop longtemps. Remonter légèrement la tenture (fonction MONTÉE) et la faire redescendre (fonction DESCENTE). Répéter ces opérations si nécessaire. Libérer le bouton de commande.

- b) Réglage de la MONTÉE: procéder de la même manière que pour la DESCENTE.



9- Diagnostique



bleu	neutre N
noir	sens de rotation 2
marron	sens de rotation



- a) Rien ne marche :

- Vérifier l'alimentation 230V.
- Vérifier le câblage de l'inverseur.
- Vérifier si le moteur n'est pas en phase de sécurité thermique (attendre quelques minutes que le moteur refroidisse).
- Vérifier si le moteur n'est pas en fin de course; visser la molette de fin de course le cas échéant (cf. «Réglage des fins de course» A et B).
- Vérifier si le câble n'est pas coupé entre le moteur et l'inverseur. Utiliser le cas échéant le câble de montage art. 28 999.

b) Le moteur ne s'arrête pas en fin de course :

- Vérifier si la couronne est bien en place sur le moteur et si elle est entraînée en rotation par le tube.

GARANTIE

Les moteurs SOMFY sont garantis 5 ans. L'ouverture du moteur entraîne l'annulation de la garantie.